

## Etagenfroster EF H

Der Gastek Etagenfroster ist ausgelegt für kontinuierliche Kühl- und Gefrierprozesse, geeignet für größere Produktmengen bei geringem Platzbedarf. Der Aufbau ist ähnlich einem Langfroster, jedoch mit drei übereinanderliegenden, gegenläufigen Transportbändern. Da die Produkte von oben auf das darunterliegende Band übergeben werden, ist ein EF H hervorragend für Schüttware, lose rollende Ware und andere, relativ unempfindliche Produkte mittlerer Größe geeignet. Einige Beispiele: Frikadellen, Würstchen, Nudelprodukte, Maultaschen, Shrimps Obst, u.a.



EF H



Transportbänder

### Merkmale

- Der EF H kann sowohl mit Flüssig-Stickstoff als auch mit Kohlendioxid als Kühlmedium betrieben werden
- Die spezielle Anordnung der Sprührahmen und eine optimale Kaltgasführung gewährleisten gleichmäßigen und schnellen Wärmeentzug
- Modulare Bauweise ermöglicht Umsetzung der Kundenbedürfnisse
- Anpassung an Beschickungs- und Entnahme- Einrichtungen durch Höhenverstellbarkeit der Anlagen
- Flexibles Produkthandling durch einzeln angetriebene und regelbare Produkt-Transportbänder
- Einfache Bedienung
- Schnelle Montage
- Hygienische Bauweise, Oberteil kann angehoben werden, einfache, effektive Reinigung
- Robust, leistungsstark und wartungsfreundlich
- Standard-Bandbreiten 450, 600, 750, 1.050, 1.250 mm
- Flexible Schaltschrankpositionierung

## Ausführung der Anlage und Steuerung

### Gehäuse-Ausführung

- Modulbauweise mit Nut- / Federtechnik, Wandstärke 100 mm
- Werkstoff: Edelstahl und Kunststoff
- Bodenwanne inkl. eingabesektion und Abflußstutzen komplett geschweißt
- Anlagenlängen ab ca. 4.200 mm bis 12.000 mm (300 mm Schritte)
- Nutzbare Bandbreiten 450, 600, 750 , 1.050 oder 1.250 mm
- Bandsteigung (Maschenweite) 7 mm, kann in den einzelnen Ebenen variiert werden
- Oberteil für einfache Reinigung anzuheben

### Steuerung

- Steuerschrank mit geschlossenem Gehäuse, Regelgeräte sind verdeckt montiert
- Schaltschrank links oder rechts
- Standard – Klein.SPS
- Zweiknopfbedienung
- Bedienungsfreundliche Anordung der Schaltelemente
- Seperater Antrieb und Geschwindigkeitsregelung der Bänder
- Produktspezifische einstellungen einfach von außen einstellbar (Temperatur, Bandeschwindigkeit, bzw. Gefrierzeit)

### Optionen

- Anlagenlänge > 12.000 mm
- Sonderlängen und -breiten in 100mm Schritten
- Oberteil komplett geschweißt
- Spezifische Ein- und Ausgabesektionen
- Sonderbandbreiten und- steigungen
- Absaugung an Ein- und Ausgabe
- Edelstahl-Abgasventilator, Drehzahlregelung und Edelstahlhalter
- Edelstahl-Rohrleitungen und -anschlüsse für Abgassystem
- Version mit Reinigungstüren statt anzuhebenden Oberteil, klappbare Seitenteile der Eingabesektion
- Düsenrohre für LIN justierbar
- Zusatzsprührahmen für LIN
- Kundenspezifisches Lüftersystem
- Beheizte Längsdichtung, automatisch zuschaltend
- Beheizbares Abgassystem

### Optionen

- Elektrische Sonderfunktionen
- Drehzahlregelung für Lüftermotoren
- Sondersteuerung für Standard-SPS
- Prozessdatenerfassung, Übertragungsmöglichkeit an externen Rechner oder Datenlogger
- Sicherheitseinrichtung zur Anlagen-, bzw. Raumüberwachung für O2 oder CO2, eventuell mit Zusatzabsaugung und Absperrereinrichtung für LIN, bzw. LIC
- Schaltschrankausführung für Wandmontage
- Wahlweise unterschiedliche Bedienkonzepte (Programmauswahl oder Direktsollwerte)
- Kundenspezifische Sonderfunktionen und Meldungen

## Technische Daten

Typ	EF H 60/80	EF H 60/110	EF H 60/130
Nutzb. Bandbreite (mm)	750	1.050	1.250
Länge Kühlzone (mm)	6.000	6.000	6.000
Typ	EF H 90/80	EF H 90/110	EF H 90/130
Nutzb. Bandbreite (mm)	750	1.050	1.250
Länge Kühlzone (mm)	9.000	9.000	9.000
Typ	EF H 120/80	EF H 120/110	EF H 120/130
Nutzb. Bandbreite (mm)	750	1.050	1.250
Länge Kühlzone (mm)	12.000	12.000	12.000